



BEUMER
technology in motion

FÖRDERTECHNIK
VERLADETECHNIK
PALETTIERTECHNIK
VERPACKUNGSTECHNIK
**SORTIER- UND
VERTEILSYSTEME**

ROSSMANN



**Hochleistungssortieranlage
BEUMER 2D Tilt Tray Sorter**

BEUMER – Partner für Intralogistik bei der Rossmann Drogeriemarktkette



Der Drogeriemarkt ROSSMANN ist mit rund 13.000 Mitarbeitern und 1.125 Verkaufsstellen die Nummer 3 der großen Drogerieketten in der Bundesrepublik und gehört somit zu den Top 20 des deutschen Lebensmittelhandels.

Die DIRK ROSSMANN GmbH ist ein inhabergeführtes Unternehmen und befindet sich mehrheitlich im Besitz der Familie Roßmann. Firmensitz ist Burgwedel bei Hannover.

Im August 2002, hat das neue Logistikzentrum Landsberg im Rahmen einer festlichen Zeremonie vor 600 geladenen Gästen offiziell seinen Betrieb aufgenommen. Gemeinsam betätigten Bundeskanzler Gerhard Schröder, Sachsen-Anhalts Ministerpräsident Prof. Dr. Wolfgang Böhmer und Dirk Roßmann den großen Startknopf, der die rund drei Kilometer langen Förderbänder und den

BEUMER 2D Tilt Tray Sorter in Gang setzten.

Der BEUMER 2D Tilt Tray Sorter sortiert Artikel für Rossmann eigene Filialen in mehreren Batches pro Tag. Das Hochleistungssystem ist über das BEUMER Sortier System (BeSS) direkt mit dem Warehouse-managementsystem verbunden, empfängt von dort die Batchdaten und sendet abgearbeitete Produktionsdaten zurück. Diese Produktionsdaten werden vom WMS zur Lagermengenbestimmung und zur Rechnungsschreibung eingesetzt.

Diese Hochleistungstechnologie mit dem BEUMER 2D Tilt Tray Sorter im Zusammenspiel mit dem BEUMER Sortier System sorgen im Zentrallager in Landsberg bei Halle bei Leipzig für schnelle und reibungslose Abläufe.





BEUMER
technology in motion

Der BEUMER 2D Tilt Tray Sorter als wichtige Komponente eines modernen Hochleistungssortiersystems

Die Logistik

Rossmann stellt die Ware für die Filialen in 3 Bereichen des Zentral-lagers zusammen.

- Fahrzeugkommissionierung für nicht förderfähige Artikel
- Pick by Light System für Kleinstmengen
- Zweistufige Kommissionierung mit einer Pick to Belt Zone und angeschlossenem BEUMER 2D Tilt Tray Sorter



Die Pick to Belt Zone

Die Pick to Belt Zone, die BEUMER geliefert und realisiert hat, ist in das Hochregal eingebettet und besteht aus je 4 Pickgassen in 3 Ebenen.

BEUMER stattete jede Pick to Belt Gasse mit geräuscharmen Bandförderern und beweglichen Picktischen aus, auf denen je ein Terminal und ein Labeldrucker installiert wird.

Die Daten hierzu werden von dem BeSS (BEUMER Sortier System) per Schmalbandfunk übertragen. Von hier werden die Artikel dem BEUMER 2D Tilt Tray Sorter zur weiteren Feinsortierung übergeben.

Unterstützt wird die schonende Artikelbehandlung durch die dreigeteilten Endstellen, die die Artikel unter Zuhilfenahme von Bandförderern abbremsen, speichern und dosiert an die Mitarbeiter zur weiteren Bearbeitung abgeben.

Der BEUMER 2D Tilt Tray Sorter besticht durch folgende Vorteile:

- die schonende Artikelbehandlung
- die robuste Ausführung
- das patentierte, wartungsarme Kippelement mit absenkbarer Kippachse
- das geführte, zweidimensionale Ausschleusen
- die wartungsarmen Fahrwagen
- den wartungs- und verschleißarmen Linearmotorantrieb
- die geräuscharmen Laufeigenschaften
- die Modulkonstruktion

Der BEUMER 2D Tilt Tray Sorter

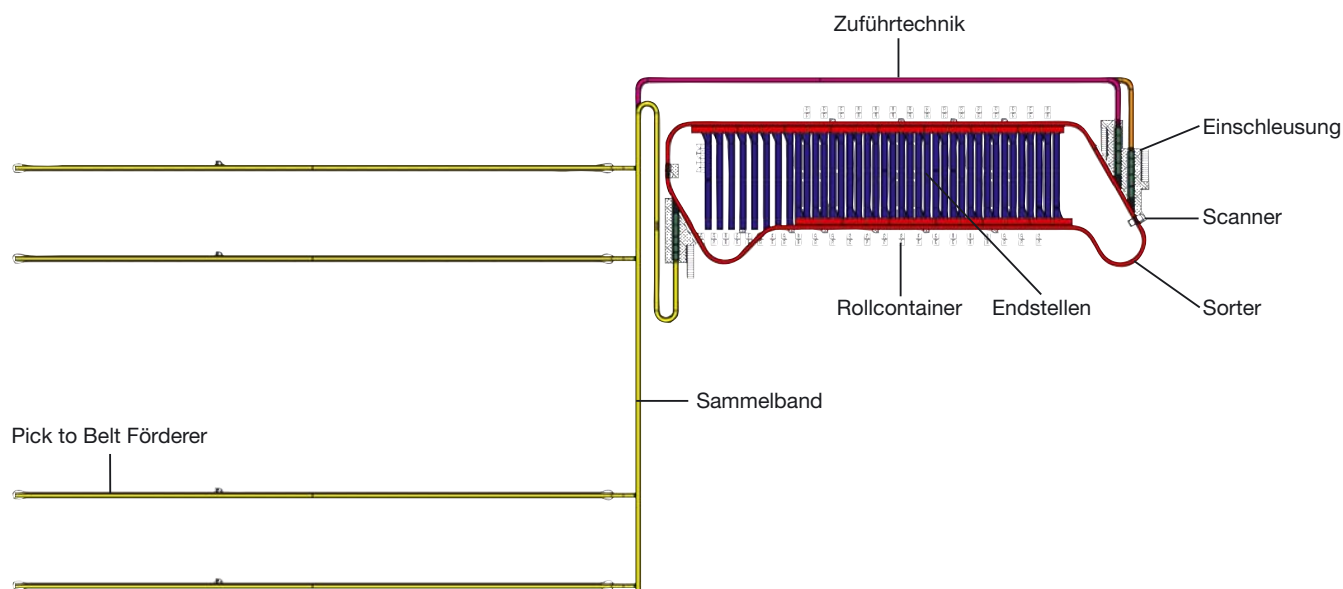
Über dynamische Hochleistungseinschleusungen werden die Artikel präzise auf den BEUMER 2D Tilt Tray Sorter gefördert, dort mit einem Laserscanner identifiziert und in eine Endstelle ausgeschleust, die einer Filiale zugeordnet ist.





Technische Daten

Endstellen:	30
Endstellentyp:	Bremsband, Speicherband, Abzugsband und Abnahmetisch
Sortergeschwindigkeit:	2,0 m/s
Sortierleistung:	9.000 Produkte/h mit 3 Einschleusungen 12.000 Produkte/h mit 4 Einschleusungen (2. Baustufe)
Spitzenleistung:	16.000 Produkte/h (kurzzeitig unter optimalen Bedingungen)
Einschleusleistung:	max. 4.000 Produkte/h
Zuführtechnik:	12 Pickbänder in 3 Ebenen mit Pickwagen, Terminal und Etikettendrucker 3 Sammelbänder und Zuführungen zum Sorter
Steuerung:	BSC (BEUMER Sorter Control) durch eine S7-400 mit dezentraler Peripherie BeSS (BEUMER Sortier System) durch einen HP-ProLiant mit RAID 1 Funktion, Betriebssystem Windows 2000 Professional BeOS (BEUMER Operator System) als Visualisierung und für den Kunden individuelle angepasste Sortierfunktionen



Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben dienen lediglich der unverbindlichen Beschreibung unserer Produkte und erfolgen ohne Gewähr. Verbindliche Angaben, insbesondere zu Leistungsdaten und Eignungen zu bestimmten Einsatzzwecken, können nur im Rahmen konkreter Anfragen gemacht werden.

D511 0806

BEUMER Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Postfach 12 54 · D - 59267 Beckum
Tel. +49 - (0) 25 21 - 24 0
Fax +49 - (0) 25 21 - 24 280
E-Mail: BEUMER@BEUMER.com
Internet: www.BEUMER.com

BEUMER Corporation
Branchburg, NJ 08876/ USA
Tel.: +1 (732) 560-8222
Fax: +1 (732) 563-0905

BEUMER S.a.r.l.
St. Ouen L'Aumone/France
Tel.: +33 (0) 1-3464-2520
Fax +33 (0) 1-3037-6883

Asia Representative Office of BEUMER • Bangkok/Thailand
Ph. +66 (0) 2731-7190
Fax +66 (0) 2731-7194

Australian Representative Office of BEUMER • North Ryde / Australia
Ph. +61 (0) 2-9889-5561
Fax +61 (0) 2-9889-5562

BEUMER Ltda.
Campinas - SP/Brazil
Tel.: +55 (0) 19-3243-1700
Fax +55 (0) 19-3242-1411

BEUMER Technology India Private Limited • Mumbai / India
Tel.: +91 (0) 22-2577-2874
Fax +91 (0) 22-2577-2876

伯曼机械制造 (上海) 有限公司
中国上海
电话: +86 (0) 21-6921-3788
传真: +86 (0) 21-6921-3628